

19752-84

Sealing metal flat gaskets for closed gates Specifications

19752—74

10 6745

29

1984 . 1767

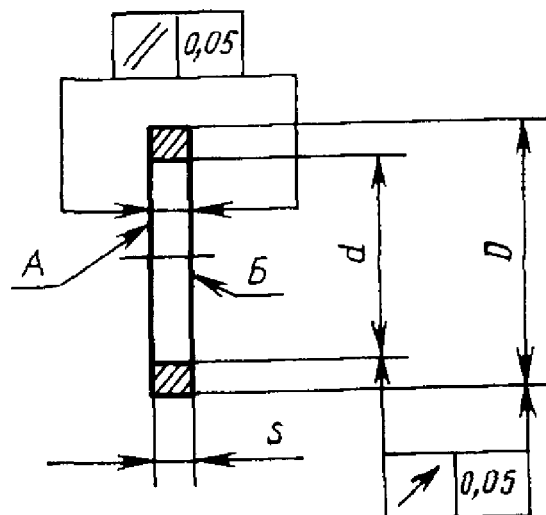
01.07.85

01.07.90

19749-84.

1.

1.1.



	$d D_s$		1000 „		
	$d < 16$ $16 \text{ MM} < d$ < 180 , > 180 8	$d_{ll} ; D < 48$ $D > 48$ 9	*2		
4	6	9	1.6	0,14	0,44
	10	13		0,23	0,72
6	8	11		0,18	0,56
	12	16		0,37	1,16
8	10	13		0,23	0,72
	14	18		0,42	1,32
10	12	15		0,36	1,13
	16	20		0,48	1,51
12		17		0,41	1,28
	18	22		0,52	1,62
14	16	19		0,47	1,47
	20	24		0,57	1,78
15	19	22		0,5!	1,60
	22	26		0,63	1,98
16	19	22		0,51	1,60
	22	26		0,63	1,98
18	22	25		0,62	1,95
	27	31		1,05	3,27
20	24	28		0,67	2,01
	27	31		1,05	3,27
22	24	28	0,67	2,01	
	30	34	1,13	3,56	
24	27	31	1,05	3,27	
	33	37	1,23	3,83	
25	28	32	1,06	3,33	
	33	37	1,23	3,86	
			2,0		

	$d D s$		$I(0)$		
	$\frac{11}{0} \wedge < 16$, $16_{MM < rf}$, 180 , $d > 180$, 8	$d_{ll} < D <$ 48 ; 9 $Z > 48$	2		
23	28	32	2,0	1,06	3,33
	36	40		1,35	4,24
28	30	34		1,13	3,56
	36	40		1,35	4,24
30	33	37		1,23	3,86
	39	43		1,44	4,50
32	35	39		1,34	4,20
	39	43		1,44	4,50
34	38	42		1,41	4,42
36	40	44		1,48	4,78
38	42	46		1,56	4,40
40 ¹	44	48		1,58	4,91
45	49	53		1,80	5,65
50	54	58		1,96	6,15
55	59	63		2,16	6,78
60	64	68		2,21	6,97
65	69	73		2,48	7,80
70	74	78		2,60	8,15
75	79	83		2,85	8,95
80	84	88		3,00	9,44
85	8	93		3,20	10,05
90	94	98		3,37	10,60
.95	99	103		3,56	11,40
100	104	8		3,80	11,90
	115	120	5,15	15,20	
120	125	130	5,60	17,	
125	130 135		6,85	18,40	

1	d D s			00 „		
	0		2			
130	135	140	2,0	6,03	18,90	
140	145	150		6,48	20,40	
150	155	160		.85	21,50	
160	1	170		7,35	23,10	
170	175	180		7,80	24,50	
1/5	180	185		8.02	25,20	
180	185	190		8,22	25,80	
190	195	nob		8,65	27.10	
200	"205	210		9,07	28,50	
22	230	235		9,98	41,50	
250	255	260		10,80	45.40	
	305	311		3,0	-24,20	76,00
350	355	361			28,20	88,
4 0	405	"411	32,20		102,00	

$D_{BU} \quad 4 \quad 32$

:
 » » » 1;
 » 2.
 = 10 £> = 13 1:
 10x13—1 19752—84
 3:
 10X13— II 19752—84
 2.
 2.1. -
 2.2. -
 1 21488—76 3 1535—71. -
 3 617—72, 18482—79, -
 £>>361 -
 1 21631—76 -
 3 495—77. -
 2.3. -
 /? = 0,2 .

2.4. -
 . -
 2.5. 9.047—75. , ,
 , , , . -
 , ;
 0,1 2 ; 0,2 -
 2 2 — 0,2 -
 ;
 2.6. 10 %.
 3.
 3.1. -
 - . -
 3.2. , -
 . 1000 . -
 3.3. . 1.1, 2.3, 2.5. -
 4.
 4.1. (. 1.1) -
 .
 30 %
 8.051—81.
 4.2. (. 2.3, 2.5)
 10 .
 4.3. (. 1.1) -
 9378—75.
 5. , ,
 5.1. ,
 . -

5.2.

5.3.

9.014—78,

-10.

-

5.4.

16295—82

,

5.5.

-

5.6.

,

2991—76

5.4

5.5,

5959-80.

5.7.

14192—77.

5.8.

;

,

-

;

;

32

5.9.

-

-

5.10.

9.014—78.

()

5.11.

—

6.

-

6.1.

-

-

-

6.2.

— 18

1 19752—84

24.05.88 1439

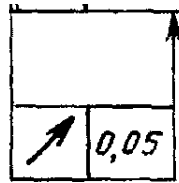
01.01.89

1.1.

:

2,5
√

// 0,05



(

. . 116)

115

(

2.5

d.

: «2.5. 9.

, , , , , -
-
-

0,2

4.1

: « ; $d_y D$ ». (. 1.1)

5.6.

: «. 2091—76 2991—85.
(8 1988 .)